

Lukning af spalter med HF60 højstyrkebeton.

HF60 højstyrkebeton er en cementbaseret færdigblandet tørmørtel, der efter tilsætning og blanding med vand, fremtræder som en letflydende mørtel, med egenskaber som gør den særdeles velegnet til fyldning af spalter.

HF60 højstyrkebeton er specielt hurtighærdende og opnår en styrke på 20 MPA efter bare 24 timer og hele 60 MPA efter 28 døgn. HF60 højstyrkebeton indeholder en blanding af portlandscement, mineralske bindemidler, additiver, latexpolymer og ovntørret kvartssand. Det høje indhold af latexpolymerer bevirker at at mørtlen har særdeles gode flyde- og vedhæftningsegenskaber

Fremgangsmåde:

- Det er meget vigtigt for holdbarhed og vedhæftning, at alle overflader højtryksrenses grundigt og herefter påføres grovrens med børste eller sprøjte – enten 15 % saltsyreopløsning eller et alkalisk grovrensnings- middel. Lad det virke og skyl igen med rent vand.
- Der monteres nu bagstop i de rengjorte spalter med 24 mm eller 30 mm fugebånd eller der kan bruges PU fugeskum.
- HF60 højstyrkebeton blandes med den foreskrevne mængde vand og omrøres med mørtelblander indtil der er opnået en ensartet konsistens.
Bland ikke mere end der kan bruges indenfor max. 45 minutter.
- HF60 højstyrkebeton lægges med en tykkelse på ca. 6 mm. over spalteåbningen med et lille fald til næstespalteåbning.
- Husk at spalterne skal være fugtige ved påførsel.
- Forbrug: Ca. 2,5 kg. pulver pr. mm. lagtykkelse pr. m².
- Vandtilsætning 13-14 % af tør pulvervægten (ca. 3,5 l. pr. 25 kg.)